

Intitulé: Cours de programmation, 2ème niveau, Commande TX8i
Tours CN, série TNK

N° formation: 1.1

Participants: Programmeurs et opérateurs

Objectif:

- Introduction à la programmation de la TX8i
 - Élaboration de programmes complets avec application des usinages les plus courants
-

Contenu:

- Utilisation du processeur de géométrie
 - Fonctions de dialogue, Init, prise de pièce, tronçonnage
 - Fonctions Windows: Effacer, copier, couper, chercher / remplacer
 - Construire un programme
 - Différence Dialog- NC-Programm
 - Programmation des cycles d'ébauche, de perçage, de filetage
 - Comment travailler avec plusieurs systèmes Arbeiten mit mehreren Teil-Systemen
 - Asservissement et transformation d'axes numérisés
 - Élaboration d'un plan de travail
 - Élaboration d'un programme pièce d'une pièce de décolletage gehobenem Schwierigkeitsgrad
 - Opération de fraisage avec outils rotatifs
 - Saisie et simulation d'un programme pièce à l'ordinateur
 - Affichage de la pièce en 3D
-

Prérequis:

- Connaissances de base en technique CNC
 - Connaissances de base en informatique et expérience sur machines CN Traub recommandées
-

Durée:

2 jours - du mercredi (13 heures) au vendredi (12 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de

Tél: + 49 (0) 7153 502-525