

Kursbezeichnung: Programmierkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe TNL20

Kurs-Nr.: 2.7

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Kennenlernen der TX8i-s V8 spezifischen Programmiertechnik
- Erstellen kompletter Programme mit den häufigsten Zerspanungstechnischen Anwendungen.

Der Kurs befähigt zur Teilnahme am Bedienerkurs 2.71

Lehrgangsinhalt:

- Basis Programmierung, Technologie
 - Nullpunktverschiebungen aller Systeme an Haupt- Gegenspindel
 - Benutzung des Geometrieprozessors
 - Dialogfunktionen, Init, Abgreifen Abstechen
 - Windowsfunktionen: Löschen, Kopieren, Ausschneiden Suchen / Ersetzen
 - Abgleichen
 - Unterschied Dialog- NC-Programm
 - Zyklenprogrammierung für Schruppen, Bohren, Gewinde
 - Unterprogrammtechnik / Makroaufruf
 - Erstellung eines Arbeitsplans
 - Erstellen eines Teileprogrammes für ein einfaches Drehteil mit einfacher Fräs-Bearbeitung mit angetriebenen Werkzeugen
 - Eingabe und Simulation eines Teileprogrammes am PC
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Grundkenntnisse der CNC-Technik
 - PC Grundkenntnisse und Erfahrung an Traub CNC-Maschinen sind Empfehlenswert
-

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (9:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525