

Kursbezeichnung: Bedienerkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihen TNA300 / TNA400

Kurs-Nr.: 1.50

Teilnehmer: Bedienungspersonal

Ausbildungsziel:

- Der Kursteilnehmer ist in der Lage Maschine und Steuerung zu bedienen
 - Werkzeughandhabung und Programmiertechnik sicher zu beherrschen
-

Lehrgangsinhalt:

Von der Eingabe des Programms (über Datenträger und Handeingabe) einschließlich Ändern und Optimieren wird ein Drehteil eingerichtet und gefertigt.

Im Kurs werden folgende Themen behandelt und an der Maschine praktisch geübt:

- Aufbau und Funktionsweise der CNC-Drehmaschinen
 - Bedienung Maschinen- und NC-Bedientafel
 - Einrichtebetrieb, F0 erklären
 - MDI Betrieb
 - Spannzangenwechsel / Druckeinstellung HSP / GSP
 - Werkzeugvermessung, Wz Daten Eingabe, Standzeitüberwachung
 - Werkzeuge in Maschine einbauen
 - Programm im Dry-Run und Einzelsatz abfahren und auf Fehler überprüfen
 - Umgang mit der Achsanzeige WZ Pos, Restweg, G-Modal
 - Programm „Einfahren“
 - Programm Unterbrechen und Fortsetzen
 - „Einsteigen“
 - Programm optimieren, Wz Offset usw.
 - alle wichtigen Menüs an der Bedientafel erklären
 - Unterprogramme aktivieren
 - Setupeinstellungen, Programmparameter, Check Alarmer
 - SPS Schalter, Schlüsselschalter
 - Vorgehen nach Kollision, Achsen eichen
 - Daten Ein/Auslesen
 - Sicherheitseinrichtungen,
 - Alarmer, Fehlerdiagnose und Programmierfehlerbehebung
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Programmiergrundkurs TX8i-Steuerung Nr. 1.0
 - **Sicherheitsschuhe sind mitzubringen und während der gesamten Kursdauer zu tragen**
-

Kursdauer:

2 Tage - Mittwoch (13:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525