

Intitulé: Cours de conduite machine sur multibroches CN,
MS22C-8 / MS40C-8, commande Siemens Solutionline

N° formation: 192

Participants: Opérateurs

Objectif:

- maîtriser la machine en mode réglage, automatique et en cas d'interruptions
 - sans toutefois aborder la programmation en détails
-

Sujets traités:

Machine

- Structure de base: zone d'usinage, compartiment hydraulique, porte-broches, unités d'usinage

Commande

- Architecture, fonctions, messages de défaut
- iXpanel, conduite et fonctionnalité
- Concept des droits d'accès

Réglage de la machine/ conduite des unités

- Configuration client: broches, axes, flux matière, serrage matière, lubrifiant, surveillance process, unités hydrauliques / pneumatiques, pupitre de conduite
- Réglage: unités d'usinage, groupe de canaux / réglages
- Travailler portes de la zone d'usinage ouvertes, montage et démontage des tubes de guidage interbroches)
- Gestion process en automatique: autoriser le chargement, ravitailler, usinage d'une seule pièce

Outils

- Mesure, conception, alignement, création d'un outil, saisie des données d'outils, correcteurs d'outils, sauvegarde des TOA

Programme

- Sélection, architecture, ouvrir, modifier, effacer, insérer, copier
- Masques d'assistance des cycles

Dispositifs rapportés (conception, fonctions, réglages)

- Magasin de chargement
 - Groupe de recyclage
 - Dispositifs d'entraînement
 - Moyens de serrage
 - Broche synchrone
-

Prérequis:

- Solides connaissances en technologie de tournage
 - Connaissances de base de la commande numérique recommandées
 - **Le port de VOS chaussures de sécurité est obligatoire pendant toute la durée du cours!**
-

Durée:

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky

Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de
Tél: + 49 (0) 7153 502-525