

Kursbezeichnung: Programmierkurs für CNC-Drehmaschinen der Baureihe G220 mit Siemens Solutionline

Kurs-Nr.: 91

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel:

- Manuelle Programmierung der Maschine mit Zusatzeinrichtungen.
-

Lehrgangsinhalt:

- Kanalstruktur
 - Programmnummernschlüssel
 - Umrüsten
 - Adressen und Funktionen
 - Grundlagen der Programmierung
 - Werkzeugverwaltung
 - Wegbedingungen
 - R-Parameter,
 - Programmverzweigungen
 - Unterprogramme. Zyklen
 - C-Achse
 - Portalabnehmeeinrichtung
 - MFS 1 + Rev.2
 - Gegenspindel
 - Y/B- Achse
 - Stangennachschübe
 - Werkzeugwechsler
 - Zusatzeinrichtungen
 - Beispiel programmieren und kommentieren
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Fundierte Kenntnisse im manuellen Programmieren von 2 und 4-achsigen Maschinen.
Erworben durch Teilnahme an einem Grundlehrgang oder durch längere Praxis.
-

Kursdauer:

4,5 Tage - von Montag (09:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

**INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Hahn & Tessky**

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525