

Kursbezeichnung: Programmierkurs VPro

Kurs-Nr.: 5

Teilnehmer: Programmierer und Bediener

Ausbildungsziel: Programmieren mit VPro

Lehrgangsinhalt:

- Starten VPro
- Programm anlegen
- Programm Einstieg
- Bearbeiten Guide (Anschlagen, Drehen, Bohren, Fräsen, Übergreifen...)
- Zusatzfunktionen (Wartemarken und Sonderabläufe)
- VPro Kontureditor
- Kalkulation (vCalcul)
- CAD Reader
- Import Programme aus CAD Reader und CAM
- VirtualPro Ablaufplan (PL)

Zusatzkurse

- VPro Vorlagen erstellen
-

Teilnahmevoraussetzungen:

- Grundkenntnisse im manuellen Programmieren von Drehmaschinen.
Erworben durch Teilnahme an einem Grundlehrgang oder durch längere Praxis.
-

Kursdauer:

1,5 Tage - von Donnerstag (08:00 Uhr) bis Freitag (12:00 Uhr)

Kursort:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Werk Reichenbach
Hauffstraße 4
73262 Reichenbach

E-Mail: schulung@index-werke.de
Telefon (07153) 502-525