

Intitulé: Cours de conduite machine sur tours CN,
série G200.2, commande Siemens Solutionline

N° formation: 230

Participants: Opérateurs

Objectif:

Le participant sera capable de:

- conduire la machine et la commande en mode réglage, automatique et en cas d'interruptions
 - maîtriser la gestion des outils et la technique de programmation
-

Sujets traités:

- Pupitre de conduite de la commande
 - Machine, zone d'usinage, unités d'usinage et points de référence
 - Réglage de la machine sur une pièce INDEX
 - Machine en mode automatique
 - Entrée et sortie de programmes, test du programme, corrections
 - Procédure de modification du programme, copier etc...
 - Interruption du programme et reprise de cycle
 - Interprétation des messages de perturbation et consignes élémentaires de maintenance
 - iXpanel, conduite et fonctionnalité
 - Concept des droits d'accès
-

Prérequis:

- Solides connaissances en technologie de tournage
 - Connaissances de base de la commande numérique recommandées
 - **Le port de VOS chaussures de sécurité est obligatoire pendant toute la durée du cours!**
-

Durée:

4 jours et demi - du lundi (9 heures) au vendredi (12 heures)

Site:

INDEX-Werke GmbH & Co. KG Hahn & Tessky

Usine de Reichenbach
Hauffstraße 4
D-73262 Reichenbach/Fils

E-Mail: schulung@index-werke.de
Tél: + 49 (0) 7153 502-525